

Anexo E . Matriz de análise negócio vs classificação Loja (pontuação para monitorização - Buffer Dados)

Scores (pontuação)	Tipo de Loja (ID_TL1)		Nº Recursos (RH) (ID_RC1)		Peso da Loja (ID_PL1)		Potencial Vendas (% Vendas) (ID_PV1)		Rotação de Stocks (ID_RST1)		Volume - M3 da paleta na Expedição - Medidas paleta bem aproveitadas (ID_VLE1)		Custo Logístico da paleta (ID_CL1)		Soma
	SCOR	Multiplicador	SCOR	Multiplicador	SCOR	Multiplicador	SCOR	Multiplicador	SCOR	Multiplicador	SCOR	Multiplicador	SCOR	Multiplicador	
	Tamanho	(..X1)		(..X4)	Peso/Vendas	(..X7)		(..X6)	Stocks/dias	(..X5)	Saída entrep	(..X2)	Custo	(..X3)	
1	Muito pequena		Muito poucos		Muito pouco		(muito pouco importante)		(muito pouca rotação)		(muito mal aproveitada)		Muito pequeno (0-10€)		
2	Pequena		Poucos		Pouco		(Pouco importante)		(pouca rotação)		(0,8 - 1,1) m3 (mal aproveitada)		Pequeno		
3	Média		Média		Média (0,2% - 0,3%)		(médio)		(média rotação)		(1,1 - 1,4) m3 (média)		Médio		
4	Grande		Grande		Grande		(Importante)		(velocidade grande rotação)		(1,4 - 1,6) m3 (bem aproveitada)		Elevado (101€)		
5	Muito Grande		Muito grande		Muito grande		(muito importante)		0 - 9 dias (muito grande velocidade rotação vendas)		(medidas muito bem aproveitadas tem 1,70 de altura)		Muito elevado (151€- )		

\* Valores não reais por confidencialidade

Quantos m3 tem a paleta à saída do Entrepasto; A) m3 associado ao suporte (multiplica os três factores : (Alt X Compr x largura) + cubicagem, dá o nr. de Cxs que irá para a Loja; B) Caracterização do tamanho da paleta; C) Quanto no sistema EXE ( dados do sistema), (soma-se e coloca-se no suporte)